

氟橡胶混炼胶 SFA-361C

产品描述:

成分:低门尼二元氟橡胶混炼胶

特征:突出的热撕裂性和与金属粘接性

典型用途:油封及金属粘合件、异形件

加工工艺:模压成型,也可用于特殊挤出制品

硫化系统:双酚硫化

性能	典型值
比重	1.83-2.10
颜色	任选
溶解度	低分子酮和酯

典型硫变性能

Monsanto Moving Die Rheometer (MDR2000®)

100cpm, 0.5° Arc, 6 minutes, 177 °C

ML, 最小扭矩	dNm	1.43
ts2,		1' 10"
t' 90,		2' 45"
MH, 最大扭矩	dNm	16.50

典型物理性能

一段硫化 170°C 下 10 分钟

二段硫化 230°C 下 24 小时

拉伸强度 (ASTM D412)	Mpa	14.1
断裂伸长率 (ASTM D412)	%	260
硬度 (ASTM D2240)	Shore A	75

永久压缩变形, [ASTM D395 Method B (Disc)]

老化 70 小时 @ 200°C	%	21
------------------	---	----

低温性(ASTM D1329)

TR-10	°C	-17
-------	----	-----

耐热性能 250°C 下老化 72 小时 (ASTM D573)

硬度变化, Shore A (ASTM D2240)		+10
拉伸强度变化率 (ASTM D412)	%	-20
断裂伸长率变化率 (ASTM D412)	%	-22